

Rédacteur(s) : C. MARTIN

Service : IMN/SM/IIDM

N° Chrono : 17-0005

Indice : A du 22/02/2017

Ifremer

CAISSON 1500 BARS

Compte-rendu de maintenance et de dépannage sur le caisson 1500 bars pour l'année 2017

Visibilité :




- Internet
- Intranet Ifremer
- Equipe :
- Groupe d'utilisateurs :
- Confidentiel

Diffusion :

- J.M. VIAENE – SM/2IDM
- Correspondant SGDT
- Responsable essais

- Confidentielle
- Restreinte
- Libre

Référence : IMN/SM/IIDM/17-0005 N° Analytique : CAIS.HP.00.00.CQ06 N° Contrat :	Nombre de pages : 5 Nombre de figures : Nombre d'annexes : Rédacteur(s) : C. MARTIN Fichier : cais.hp.00.00.cq06.doc				
Sujet/Titre : <p style="text-align: center;">CAISSON 1500 BARS</p> <h2 style="text-align: center;">Compte-rendu de maintenance et de dépannage sur le caisson 1500 bars pour l'année 2017</h2>					
Résumé : Maintenir en état le caisson 1500 bars, son système de mise en pression et la centrale de filtration des huiles, afin que celui-ci soit en mesure d'assurer les essais demandés.					
Mots-clés :					
Historique des Révisions					
Indice	Description	Date	Rédacteur(s)	Vérificateur(s)	Approbateur(s)
A	Création du document	22/02/2017	C. MARTIN	J.M. VIAENE	J.M. VIAENE

Signatures dernière version - indice A	
Rédacteur(s)	
Vérificateur(s)	
Approbateur(s)	

Sommaire

1. BUT	4
2. MATERIEL TESTE.....	4
3. MOYEN(S) D'ESSAI(S).....	4
4. DEROULEMENT DE LA MAINTENANCE/DEPANNAGE	4
5. CONCLUSION.....	5
6.....	ERREUR ! SIGNET NON DEFINI.

1. BUT

Maintenir en état le caisson 1500 bars, son système de mise en pression et la centrale de filtration des huiles, afin que celui-ci soit en mesure d'assurer les essais demandés.

2. MATERIEL TESTE

Caisson 1500 bars

3. MOYEN(S) D'ESSAI(S)

Le caisson 1500 bars, ayant un diamètre utile de 15 cm et une hauteur utile de 15 cm. La température est régulée de l'ambiante à 2°C + ou - 1°C.

4. DEROULEMENT DE LA MAINTENANCE/DEPANNAGE

La maintenance s'est déroulée sur plusieurs périodes.

Premier trimestre :

1. Janvier, fin de la maintenance et remise en ordre de fonctionnement du système complet.
2. Février, dépannage du caisson suite à des essais jusqu'à 1400 pour la société ICTINEU.

Il y a eu :

- I. Le remplacement des deux vannes de descente,
 - II. Remise en place du détendeur avec en amont l'ajout d'une vanne micrométrique,
 - III. Nettoyage complet des tuyaux haute pression,
 - IV. Débouchage et nettoyage des tuyaux et flexibles du réseau d'air comprimé,
 - V. Remplacement de la pompe HP,
 - VI. Modification du tuyautage afin d'incorporer un filtre haute pression sur la sortie de pompe.
3. Avril, remplacement vanne HP hydropneumatique suite à fuite de la vanne. (Modèle neuf réexpédier chez le fournisseur)
 4. Juin, nettoyage complet des tuyaux haute pression, remplacement de la cartouche du filtre haute pression, remplacement d'une vanne de descente, vérification du tuyautage en sortie de caisson, dépannage de la pompe HP.
 5. Aout, maintenance du détendeur HP, nettoyage complet des tuyaux haute pression.
 6. Septembre, remplacement de la cartouche du filtre haute pression, nettoyage complet des tuyaux haute pression, dépannage pompe HP.

7. Novembre, dépannage de la pompe HP, nettoyage complet des tuyaux haute pression.
8. Décembre, dépannage de la pompe HP, nettoyage complet des tuyaux haute pression.

A ces périodes, s'ajoute la maintenance préventive sur chaque caisson.

- Annuellement, il y a la procédure de maintenance des bouchons, voir ci-dessus en aout, l'étalonnage des moyens de mesures et de contrôle.
- Trimestriellement, il a y la procédure de vérification des organes de levage et de manutentions des caissons,
- Hebdomadairement, il y a la procédure de maintenance des groupes froids des caissons.

5. CONCLUSION

Au vu du nombre élevé d'essais sous pression, de l'exigence de nos nombreux clients (internes et externes), du type d'essais réalisés (nombreux cycles par essais), il serait souhaitable de passer la périodicité du grand carénage des caissons de tous les 10 ans à tous les 8 ans.